

质量：调整和测试

为了让我们的客户始终只收到高质量的产品，我们对每件产品在经过认证的设备和台架上进行强制性液压和气动测试。所有测试均严格按照 GOST 53402-2009 进行。

材料强度和密度测试

在此测试期间，钢筋在 GOST 53402-2009 规定的时间内保持在测试压力 ($P_{pr}=1.5PN$) 下，然后进行目视检查，以检测：

- 机械损伤或残余变形 - 强度测试；
- 用水测试时泄漏或“出汗”，以及空气泄漏 - 密度测试。

除了用水进行密度测试外，用于气体介质的配件还要在 0.6 MPa 压力下用空气进行密度测试。

泄漏测试

通过向带有出口的进水管施加试验水压 P_{pr} ($P_{pr} = 1.5PN$) 来进行活动密封（油封、波纹管）和固定（垫圈等）连接相对于外部环境的密封性测试堵塞且阀门打开。将产品在压力下保持 1 分钟。

然后对垫片接头和填料函的密封性进行目视检查，检查时间足以进行检查。如果垫圈连接和填料函密封不存在泄漏，则认为配件相对于外部环境是密封的。

阀门泄漏测试

测试是通过将测试水压 P_{pr} ($P_{pr} = 1.1PN$) 施加到进水管中、堵住出口并关闭阀门来进行的。测试工作介质双向供给的管件时，将测试物质交替供给至各支管，通过管件出口处的阀门目视并根据压力表读数监测泄漏情况。不允许跳过周三。

性能测试

性能测试是通过在不施加工作压力的情况下打开和关闭被测阀门五次来进行的，以确定阀门的运动部件不存在卡住的情况。控制方法是感官控制。

文档

Starry 公司提供的所有产品均附有必要的文件包：护照、合格证书、合格声明、说明手册等。此外，所有发货产品均提供液压和其他测试报告。